

TEHNIČNI LIST

Ime proizvoda	Bluefin Rocketfill	3138																												
Opis	Bluefin Rocketfill je 1K pokrivni izolacijski kit na vodni osnovi, ki dobro zapolnjuje in se dobro brusi. Lahko se uporablja direktno na MDF ploščah.																													
Posebne lastnosti Standardi	- ADLER Green Produkt – se izkazuje v 3 kategorijah: okolje, zdravje & varnost kot tudi življenjska doba. - EN 13501-1 razred vnetljivosti v povezavi z težko gorljivimi ivernimi ploščami A1 ali A2, B-s2, d0. - Ustreza francoski uredbi DEVL1104875A, A+																													
Področje uporabe	1K beli temeljni kit za pigmentne lake za pohištvene površine v notranjosti. - Za težko vnetljive površine. - Uporablja se v kombinaciji s pokrivnim lakom. - Področje uporabe je odvisno od načina obdelave in izbranega končnega laka.																													
OBDELAVA																														
Napotki za obdelavo	- Pred uporabo dobro premešati. - Temperatura produkta, objekta in sobne temperature: najmanj 15°C. - Pri ABS trakovih je potrebno preveriti oprijem. Za izboljšanje oprijema lahko uporabimo ABS-Kantenaktivator (8315 000210). - Ni primeren za vrste lesa, ki vsebujejo vodotopne, obarvane sestavine (npr. hrast, jesen). - Vsaka sprememba v načinu obdelave, okoljskih dejavnikov, neupoštevanje navodil ali uporaba izdelkov, ki niso navedeni, lahko negativno vplivajo na rezultat. - Upoštevajte delovne smernice (ARL 150) za lake na vodni osnovi.																													
Način nanosa	<table><tr><td>Način nanosa</td><td>Airless</td><td>Airmix, Aircoat</td><td>Brizgalna pištola z lončkom</td></tr><tr><td>Šoba (mm)</td><td colspan="2">0,28-0,33</td><td>2,0-2,2</td></tr><tr><td>Tlak brizganja (bar)</td><td>100-120</td><td>70-100</td><td>2 - 3</td></tr><tr><td>Tlak razprševanja</td><td>-</td><td>1-2</td><td>-</td></tr><tr><td>Viskoznost (s) 6 mm lonček, 20°C</td><td colspan="3">40</td></tr><tr><td>Količina nanosa (g/ m²)</td><td colspan="3">150-200 g/m²</td></tr><tr><td>Skupna količina nanosa (g/ m²)</td><td colspan="3">max: 500</td></tr></table> Proizvod je pripravljen za takojšnjo uporabo. Lastnosti in vrsta podlage vpliva na izdatnost/nanos. Točno vrednosti lahko določimo le s predhodnim vzorčnim poskusom.		Način nanosa	Airless	Airmix, Aircoat	Brizgalna pištola z lončkom	Šoba (mm)	0,28-0,33		2,0-2,2	Tlak brizganja (bar)	100-120	70-100	2 - 3	Tlak razprševanja	-	1-2	-	Viskoznost (s) 6 mm lonček, 20°C	40			Količina nanosa (g/ m²)	150-200 g/m²			Skupna količina nanosa (g/ m²)	max: 500		
Način nanosa	Airless	Airmix, Aircoat	Brizgalna pištola z lončkom																											
Šoba (mm)	0,28-0,33		2,0-2,2																											
Tlak brizganja (bar)	100-120	70-100	2 - 3																											
Tlak razprševanja	-	1-2	-																											
Viskoznost (s) 6 mm lonček, 20°C	40																													
Količina nanosa (g/ m²)	150-200 g/m²																													
Skupna količina nanosa (g/ m²)	max: 500																													
Čas sušenja (pri 23°C, 50% rel.vl.)	<table><tr><td>Nadaljnje lakiranje</td><td>Po cca 2 uri</td></tr><tr><td>Brušenje</td><td>Po cca 2 uri</td></tr></table> Nižja temperatura in/ali višja zračna vlažnost podaljša čas sušenja. Navedene vrednosti so orientacijske. Sušenje je odvisno od podlage, debeline nanosa, temperature, izmenjave zraka in relativne zračne vlažnosti.		Nadaljnje lakiranje	Po cca 2 uri	Brušenje	Po cca 2 uri																								
Nadaljnje lakiranje	Po cca 2 uri																													
Brušenje	Po cca 2 uri																													

Čiščenje delovnih naprav   8029	Takoj po uporabi očistiti z vodo. Posušene ostanke odstranimo z Aqua-Cleaner 8029 (1:1 z vodo razredčen). Čiščenje trakov s Clean-Smart B&P 8015000210.
PODLAGA	
Vrsta podlage	Masivni les, primeren za končno lakiranje, iverne plošče – surov ali prevlečene s folijo, MDF plošče.
Lastnosti podlage	Podlaga mora biti suha, čista, nosilna, ne sme biti mastna in ne prašna, brez voska, silikonov, smole. Podlaga mora biti primerna za nanos premaza – potrebno narediti preizkus primernosti podlage. Na MDF ploščah dobre kvalitete in visoke gostote (npr. 19 mm plošče, večja od 700 kg/m³) lahko Bluefin Rocketfill (3138) uporabimo direktno brez predhodne izolacije. Plošče z nižjo kvaliteto moramo pred prvi nanosom predhodno izolirati npr. Bluefin Unistar (2965). Za sanitarno pohištvo priporočamo uporabo vodoodpornih MDF plošč Tip P3, P5 ali P7 po ÖNORM EN 312 (prej V100 po DIN 68763). Izdelek odsvetujemo na vodoravnih površinah, ki so pogostokrat obremenjene z vodo.
Priprava podlage	Lesovi listavcev: brušenje - granulacija 150-180 Lesovi iglavcev: brušenje - granulacija 100-150 Oplaščene nosilne plošče: brušenje z zrnatostjo 180-220 MDF plošče: Očistiti/ brušenje z zrnatostjo 180-220
NANOS PLASTI	
Temeljni premaz	1-2x Bluefin Rocketfill (3138)
Vmesno brušenje 	Brusimo z granulacijo 240-360. Paziti je potrebno, da ne pride do prekomernega brušenja (prebrušenja).
Končno lakiranje	Pigmolux ali Bluefin Pigmocryl NG različne kvalitete in v zelenem barvnem odtenku.
NADALJNI NAPOTKI	
Vsebnost	25 kg
Stopnje sijaja	W10 bela, tönbar (3138000010)
Dodatni proizvodi	ABS Kantenaktivator (8315) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Bluefin Unistar (2965) Clean-Smart B&P (8015) Clean-Smart Gel (8060) Bluefin Pigmocryl NG (različne kvalitete) Upoštevati tehnični list proizvoda.
Rok uporabe  	Najmanj 9 mesecev, originalno zaprto. Ne izpostavljati direktni sončni svetlobi in vlažnosti; ne hraniti pri temperaturi nad 30°C.
Viskoznost ob dobavi	Viskoznost ob dobavi : 000 – 2 500 mPas (Brookfield Spindel 4/20 UpM/2 min/ 20 °C)

Varnostni napotki 	Prosim upoštevajte varnostni list. Potrebno se je izogniti vdihavanju hlapov laka (uporaba zaščitne maske s filtrom A2/P2).
---	---

Podatki se opirajo na današnje stanje našega znanja in naj bodo v pomoč kupcu/uporabniku. O primernosti in uporabi proizvoda se odloča kupec/ uporabnik sam, zato je priporočljivo, da se pred samo uporabo naredi vzorec - za potrditev ustreznosti proizvoda. Veljajo splošni prodajni pogoji. Vsi predhodni tehnični listi prenehajo veljati z izdajo tega izvoda. Pridržujemo si pravico pri spremembah vsebnosti, barvnih odtenkov in stopenj sijaja.
1-0 ZKL 3138 | 09/24 | nadomesti 0-2